

High Density Polyethylene Pipe

HDPE PIPE

TIS.982-2556

“ถูก ครบ เร็ว ”

086-314-6317

POKAWIN

WWW.POKAWIN.COM

TEL : 028654534-6

@pokawin

FB :pokawin

DOWNLOAD

UHM GROUP

Mobile Application

Google play

App Store

ปรับปรุงวันที่ 15 สิงหาคม 2562

Effective : 15 August 2019

เริ่มใช้ตั้งแต่ : 16 สิงหาคม 2562

HDPE PIPE



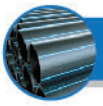
TIS.982-2556

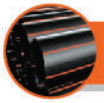
ท่อเอชดีพีอี HDPE
High Density Polyethylene Pipe

ท่อ HDPE หรือที่นิยมเรียกกันว่าท่อ PE เป็นท่อส่งน้ำพลาสติกที่ผลิตจาก เม็ดพลาสติกพอลิเอทีลีน คุณภาพสูงตาม มอก.2559-2554 ชนิดมีความหนาแน่นสูง ท่อ HDPE ผ่านกระบวนการผลิตและทดสอบตามมาตรฐานการผลิตภัณฑ์ มอก.982-2556 ด้วยคุณสมบัติที่โดเด่นเหมากับการใช้งานที่หลากหลายจึงได้รับความนิยมใช้งานกันอย่างแพร่หลายทั่งในประเทศและต่างประเทศ

ลักษณะของท่อ HDPE ผิวท่อจะมีความเรียบมันทำให้เหมาะสำหรับการใช้เป็นท่อส่งน้ำ ท่อ HDPE นั้นถูกออกแบบให้เหมาะสำหรับการใช้งานภายนอกอาคาร เนื่องจากตัวท่อมีความยืดหยุ่นที่ดีและทนทานต่อสภาวะแวดล้อมได้ดีอีกด้วย

"ถูก ครบ เร็ว"
086-314-6317
POKAWIN
WWW.POKAWIN.COM
TEL : 028654534-6
FB :pokawin
@pokawin


ท่อส่งน้ำ เป็นสีดำแถบสีน้ำเงิน


ท่อร้อยสายไฟ เป็นสีดำแถบสีส้ม

การใช้วัสดุที่น้อยลง ด้วยคุณสมบัติ
ที่เหมาะสมเป็นการช่วยอนุรักษ์ทรัพยากร
ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ยั่งยืน



ท่อเอชดีพีอี HDPE เหมาะกับ.

- ใช้ในงานประปา ท่อน้ำดื่ม
- ใช้ในงานเกษตร สวนป่า สวนเกษตร สนามกอล์ฟ
- ใช้ในงานอุตสาหกรรมทั่วไป เคมี อาหาร
- ใช้เป็นท่อร้อยสายไฟ และสายเคเบิ้ล



“ถูก ครบ เร็ว”
086-314-6317
POKAWIN
WWW.POKAWIN.COM
TEL : 028654534-6
@pokawin
FB :pokawin



ใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
มอก. 982-2556

คุณสมบัติท่อเอชดีพีอี HDPE

ยืดหยุ่นได้ดี

ท่อ HDPE สามารถทนแรงกระแทกได้ดีเพราะตัวท่อมีความยืดหยุ่น จึงทนต่อแรงกระแทกจากภายนอก และแรงดันจากของเหลวภายในท่อได้โดยไม่ร้าวและแตกหัก และยังสามารถม้วนได้อีกด้วย

น้ำหนักเบา

เนื่องจากวัตถุดิบที่นำมาผลิตท่อ HDPE มีความหนาแน่นน้อยกว่าจึงทำให้ท่อมีน้ำหนักเบา โดยทั่วไปจะหนักเพียง 1 ใน 5 ของท่อเหล็กอาบสังกะสีเท่านั้น ทำให้สะดวกต่อการติดตั้งและขนส่ง

ค่าความเสียดทานในเส้นท่อน้อย

ท่อ HDPE มีผิวภายในท่อเรียบมันมีความต้านทานการไหลต่ำจึงทำให้ของเหลวไหลผ่านภายในท่อได้สะดวกโดยสูญเสียแรงดันน้อย

ปราศจากสารเป็นพิษ

ท่อ HDPE ไม่มีสารที่เป็นพิษต่อร่างกายเจือปนจึงเหมาะที่จะเป็นท่อจ่ายน้ำดื่มและของเหลวที่เป็นอาหารได้

คงทนต่อสารเคมีต่างๆ

ท่อ HDPE สามารถทนทานต่อสารเคมีเพราะสารพอลิเอทิลีนที่ใช้เป็นวัตถุดิบของท่อ HDPE มีความทนทานต่อกรด ด่าง เกลือ หรือสารเคมีต่างๆ และทนต่อสภาพแวดล้อมได้ดีอายุการใช้งานยาวนาน





คุณลักษณะ

1. ท่อ HDPE (พอลิเอทิลีน ชนิดที่มีความหนาแน่นสูง)
2. ท่อ HDPE ผนังชั้นเดียว
3. สีดำ คาดแถบสำน้ำเงิน (ท่อน้ำดื่ม)
4. สีดำ คาดแถบสีส้ม (ท่อร้อยสายไฟ)
5. PE 100, PE 80
6. ขนาดตั้งแต่ 20-630 มม.

การต่อท่อ HDPE

วิธี 1

คือการต่อด้วยข้อต่อแบบสวมอัดที่ถูกออกแบบมาใช้เฉพาะกับท่อ HDPE โดยข้อต่อจะใช้การสวมอัดและขันเกลียวให้แน่น โดยไม่ต้องใช้กาว

ข้อต่อแบบสวมอัด ตรา ทนดี

Compression Fitting System



การต่อด้วยข้อต่อแบบสวมอัด ตรา ทนดี

Compression Joining System

การต่อท่อโดยใช้ข้อต่อที่ถูกออกแบบมาสำหรับท่อขนาดตั้งแต่ 20-110 มม. ซึ่งข้อต่อระบบ Compression สามารถทนแรงดันการใช้งานสูงสุดในงานส่งน้ำถึง 10 bars โดยมีขั้นตอนการต่อง่ายๆ ดังนี้

1. คลายเกลียวฝาออกประมาณ 3-4 นาที เกลียวเพื่อให้แหวนจับคลายออกเต็มที่ ทำเครื่องหมายที่ท่อโดยวัดเทียบจากเส้นกำหนดความลึกบนข้อต่อเพื่อกำหนดระยะความลึกของท่อเมื่อสอดเข้าไปภายในข้อต่อ
2. นำท่อที่ทำเครื่องหมายเรียบร้อยแล้วสอดเข้าไปในข้อต่อ และดันจนสุดบ่าที่อยู่ภายในข้อต่อ โดยให้เครื่องที่ทำไว้บนท่ออยู่ตรงส่วนปลายของข้อต่อ
3. ขันฝาแค็ปด้วยประแจขันฝาแค็ปเข้าไปจนสุดเกลียว เพื่อให้มั่นใจยิ่งขึ้นว่าการต่อท่อเป็นไปอย่างถูกต้อง

" ถูก ครบ เร็ว "
086-314-6317
POKAWIN
WWW.POKAWIN.COM
TEL : 028654534-6
FB:pokawin

ขั้นตอนการต่อท่อด้วยข้อต่อแบบสวมอัด ตรา ทนดี

กรรไกรตัดท่อ



ประแจขันฝา





คลายฝา



วัดระยะ



สวมท่อ



ขันฝาให้สุด

วิธี 2

การต่อแบบเชื่อมชน

Joining with Butt Fusion sysytem

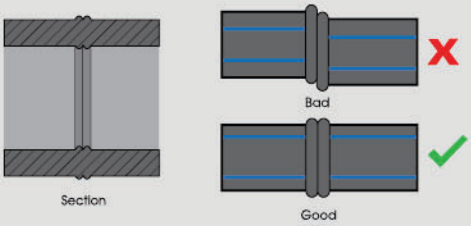
การต่อท่อด้วยวิธีเชื่อมชน เป็นวิธีการต่อที่เหมาะสมสำหรับท่อ HDPE ที่มีขนาด 110 มม. ขึ้นไป ซึ่งการเชื่อมด้วยการใช้ความร้อนเชื่อมระหว่างท่อกับท่อซึ่งต้องใช้ความชำนาญและเทคนิคในการเชื่อมค่อนข้างสูง เนื่องจากจะต้องควบคุมอุณหภูมิ เวลาการให้ความร้อนและแรงดันในการเชื่อม ทางบริษัทฯ ได้ผลิตข้อต่อระบบเชื่อมชน (Fabricate) จากเครื่องเชื่อมที่ควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์เพื่อให้สามารถนำมาใช้งานได้สะดวกขึ้น และยังมีเครื่องเชื่อม HDPE ที่มีระบบ Data Logger ควบคุม และรายงานผลการเชื่อมท่อในแต่ละจุดอีกด้วย

Semi Automatic Butt Fusion Machine



DBM315





ข้อต่อแบบเชื่อมชน



Injection Moulding Fittings



Injection Moulding Fittings
+
HDPE pipe Fabricate

ท่อ HDPE
High Density Polyethylene Pipe

ขนาดมิติท่อ HDPE เป็นไปตามมาตรฐาน มอก. 982-2556
Dimensions of HDPE pipe TIS. 982-2556



SDR			SDR 41		SDR 33		SDR 26		SDR 21		SDR 17		SDR 13.6		SDR 11		SDR 9		SDR 7.4	
PE 80			PN3.2		PN4		-		PN6*		PN8		PN10		PN12.5		PN16		PN20	
PE 100			PN4		-		PN6*		PN8		PN10		PN12.5		PN16		PN20		PN25	
ขนาด		เส้นผ่าศูนย์กลาง OD (mm.)	T (mm.)	W (kg./m.)	T (mm.)	W (kg./m.)	T (mm.)	W (kg./m.)	T (mm.)	W (kg./m.)	T (mm.)	W (kg./m.)	T (mm.)	W (kg./m.)	T (mm.)	W (kg./m.)	T (mm.)	W (kg./m.)	T (mm.)	W (kg./m.)
mm.	inch.																			
20	1/2	20.0 +0.30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.12	2.3	0.13	3.0	0.16
25	3/4	25.0 +0.30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.15	2.3	0.17	3.0	0.21	3.5	0.24
32	1	32.0 +0.30	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.19	2.4	0.23	3.0	0.29	3.6	0.33	4.4	0.39
40	1 1/4	40.0 +0.30	-	-	-	-	-	-	2.0	0.25	2.4	0.29	3.0	0.36	3.7	0.43	4.5	0.51	5.5	0.61
50	1 1/2	50.0 +0.30	-	-	-	-	2.0	0.31	2.4	0.37	3.0	0.45	3.7	0.55	4.6	0.67	5.6	0.79	6.9	0.94
63	2	63.0 +0.40	-	-	-	-	2.5	0.49	3.0	0.58	3.8	0.72	4.7	0.88	5.8	1.06	7.1	1.27	8.6	1.48
75	2 1/2	75.0 +0.50	-	-	-	-	2.9	0.67	3.6	0.83	4.5	1.02	5.6	1.24	6.8	1.48	8.4	1.78	10.3	2.11
90	3	90.0 +0.60	-	-	-	-	3.5	0.98	4.3	1.19	5.4	1.47	6.7	1.78	8.2	2.14	10.1	2.57	12.3	3.03
110	4	110.0 +0.70	-	-	-	-	4.2	1.44	5.3	1.78	6.6	2.18	8.1	2.64	10.0	3.17	12.3	3.81	15.1	4.54
125	5	125.0 +0.80	-	-	-	-	4.8	1.85	6.0	2.28	7.4	2.78	9.2	3.40	11.4	4.12	14.0	4.93	17.1	5.84
140	5 1/2	140.0 +0.90	-	-	-	-	5.4	2.33	6.7	2.85	8.3	3.49	10.3	4.26	12.7	5.13	15.7	6.18	19.2	7.34
160	6	160.0 +1.00	-	-	-	-	6.2	3.06	7.7	3.74	9.5	4.56	11.8	5.56	14.6	6.73	17.9	8.05	21.9	9.55
180	7	18.0 +1.10	-	-	-	-	6.9	3.81	8.6	4.70	10.7	5.76	13.3	7.05	16.4	8.51	20.1	10.18	24.6	12.07
200	8	200.0 +1.20	-	-	-	-	7.7	4.73	9.6	5.83	11.9	7.11	14.7	8.65	18.2	10.50	22.4	12.59	27.4	14.93
225	9	225.0 +1.40	-	-	-	-	8.6	5.94	10.8	7.36	13.4	9.02	16.6	10.98	20.5	13.29	25.2	15.93	30.8	18.87
250	10	250.0 +1.50	-	-	-	-	9.6	7.36	11.9	9.01	14.8	11.06	18.4	13.53	22.7	16.34	27.9	19.58	34.2	23.30
280	11	280.0 +1.70	-	-	-	-	10.7	9.18	13.4	11.38	16.6	13.86	20.6	16.59	25.4	20.49	31.3	24.62	38.3	29.21
315	12	315.0 +1.90	7.7	7.56	9.7	9.45	12.1	11.70	15.0	14.30	18.7	17.59	23.2	21.48	28.6	25.93	35.2	31.14	43.1	36.98
355	14	355.0 +2.20	8.7	9.62	10.9	11.95	13.6	14.78	16.9	18.50	21.1	22.39	26.1	27.24	32.2	32.92	39.7	39.56	48.5	46.89
400	16	400.0 +2.40	9.8	12.20	12.3	15.21	15.3	18.75	19.1	23.15	23.7	28.30	29.4	34.54	36.3	41.80	44.7	50.10	54.7	59.56
450	18	450.0 +2.70	11.0	12.20	13.8	15.30	17.2	19.10	21.5	23.80	26.7	29.50	33.1	36.60	40.9	45.10	50.3	55.50	51.5	67.80
500	20	500.0 +3.00	12.3	19.14	15.3	23.63	19.1	29.40	23.9	36.11	29.7	44.30	36.8	53.99	45.4	65.31	55.8	78.28	-	-
630	24	630.0 +3.80	15.4	30.16	19.3	37.52	24.1	43.44	30.0	57.10	37.4	70.28	46.3	85.61	57.2	103.66	70.3	124.28	-	-

*ค่า PN คำนวณจากค่าสัมประสิทธิ์ในการใช้งาน (การออกแบบ) C = 1.25

หมายเหตุ - บริษัท ฯ ผลิตท่อ HDPE ตั้งแต่ขนาด 20-630 มม.
- กรณีต้องการความยาวท่อ ท่อนละ 120 เมตร สามารถสั่งพิเศษได้

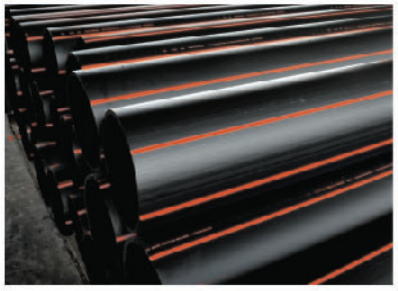
ขนาด (มม.)	ความยาวจัดจำหน่าย
20 - 630	6 เมตร/ท่อน
20, 25, 32, 40, 50, 63	100 เมตร/ม้วน
75, 90, 110	50 เมตร/ม้วน



SIZE DESIGNATON (mm.)	HDPE CONDUIT CLASS-I		HDPE CONDUIT CLASS-II		LENGTH (m.)
	INSIDE DIAMETER (mm.)	WALL THICKNESS (mm.)	INSIDE DIAMETER (mm.)	WALL THICKNESS (mm.)	
25	21.4	1.8	-	-	6
32	28.2	1.9	28.4	1.8	6
40	35.4	2.3	36.4	1.8	6
50	44.2	2.9	46.0	2.0	6
63	55.8	3.6	58.0	2.5	6
75	66.4	4.3	69.2	2.9	6
90	79.8	5.1	83.0	3.5	6
110	97.4	6.3	101.4	4.3	6, 10
125	110.8	7.1	115.2	4.9	6, 10
140	124.0	8.0	129.2	5.4	6, 10
160	141.8	9.1	147.6	6.2	6, 10

ท่อร้อยสายไฟฟ้า HDPE

ด้วยคุณสมบัติพิเศษของท่อ HDPE ซึ่งมีผิวภายในท่อเรียบมันทำให้ง่ายต่อการร้อยสายไฟฟ้า และป้องกันการเสียหาย ที่อาจเกิดการลากดึงได้เป็นอย่างดี จึงทำให้เป็นที่ยอมรับและนับไปใช้งานอย่างแพร่หลายในงานร้อยสายไฟและสายเคเบิ้ลโทรศัพท์ โดยมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตั้งแต่ 25-160 มม. สำหรับ Class I และ 32-160 มม. สำหรับ Class II





คุณสมบัติท่อร้อยสายไฟฟ้า

1. ท่อร้อยสายไฟฟ้าคาดแถบสีส้มเพื่อแยกประเภทอย่างชัดเจน
2. วัสดุที่ใช้มีคุณสมบัติเป็นฉนวนไฟฟ้า ทำให้ไม่มีกระแสไฟฟ้ารั่ว
3. ทนทานต่อสภาพความเป็นกรด-ด่าง ของดินได้เป็นอย่างดี
4. สามารถทนต่อแรงกระแทก และแรงกดทับจากภายนอกได้เป็นอย่างดี
5. ผิวภายในท่อเรียบมันทำให้ง่ายต่อการร้อยสายไฟ



" นำเสนอสินค้าและบริการที่ลูกค้าพึงพอใจ "
"Providing goods and services for customer's satisfaction"

www.uhm.co.th

จัดจำหน่ายโดย : Distributor
บริษัท ยูเอชเอ็ม จำกัด
UHM CO., LTD.
185/3 ถนนราชดำริ แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330
185/3 Rachdamri Rd., Lumphini, Patumwan, Bangkok 10330, Thailand.
Tel: (662) 651-9111 (20 Lines) Fax: (662) 255-4357-9
www.uhm.co.th e-mail : Info@uhm.co.th

ผลิตโดย : Manufacturer
บริษัท พีบี ไพพ์ (ไทยแลนด์) จำกัด
PB PIPE (THAILAND) CO., LTD.

ผู้แทนจำหน่าย / Dealer